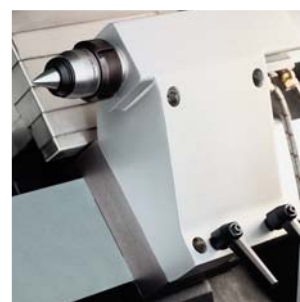


REALMECA

Centre de tournage
de super précision

RT-3SP

Turning centre with leading-edge Technology
Drehmaschinen mit höchster Präzision



Centre de tournage de super précision

Turning centre with leading-edge Technology
Drehmaschinen mit höchster Präzision



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES - TECHNICAL DATA - TECHNISCHE DATEN

CAPACITÉ	CAPACITY	ARBEITSBEREICH	
Course X	Stroke X	Fahrweg X	125 mm
Course Z	Stroke Z	Fahrweg Z	300 mm
Entre pointe	Center distance	Zwischenspitze	400 mm
Contre pointe	Tailstock	Reistock	CM3
Axe C (option)	C axis (option)	C Achse (option)	360 000 x 0,001°
BROCHE	SPINDLE	SPINDEL	
Vitesse de broche maxi. Tr/min	Maxi. spindle speed Rpm	Spindeldrehzahl maxi. U/min	6 000
Puissance de broche	Power spindle motor	Spindelmotor Leistung	4 kW
Ø mandrin	Power-chuck diameter	Futterdurchmesser	Ø 110 mm
Passage de broche	Bar capacity	Stangen Kapazität	Ø 27 mm / 32 mm
AVANCES	FEEDRATES	VORSCHÜBE	
Avance travail	Cutting feed	Bearbeitungsvorschub	0 à 15 m/min
Avance rapide	Rapid feed	Eilgangsvorschub	15 m/min
Résolution	Resolution	Auflösung	0,1 µm
TOURELLE PORTE OUTIL	TURRET	WERKZEUGREVOLVER	
Nombre de positions VDI 16	Number of tool positions VDI 16	Anzahl Stationen VDI 16	8
OUTILS TOURNANTS*	LIVE-TOOLS*	ANGETRIEBENE W.Z.*	
Nombre de positions VDI 16	Number of tool positions VDI 16	Anzahl Stationen VDI 16	12
Nombre de postes tournants	Number of live-tools	Anzahl A. Stationen	6
Vitesse de rotation (tr/min)	Speed RPM	Drehzahl U/min	6 000
Puissance	Power	Leistung	1,5 kW
DIMENSIONS/MASSE	DIMENSION/WEIGHT	ABMESSUNGEN/GEWICHT	
Longueur / largeur / hauteur	Length / width / height	Länge / Breite / Höhe	1,88 x 1,6 x 1,75 m
Poids	Weight	Gewicht	2800 kg

ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES OPTIONNELS ACCESSORY EQUIPEMENT (optional) ZUBEHÖR ALS OPTION



Equilibrage broche-serrage
Spindle balancing
Abgleich Spindel

REALMECA

B.P. 10 - F-55120 CLERMONT-EN-ARGONNE
TEL. +33 (0)3 29 87 41 75 - FAX: +33 (0)3 29 87 44 46

www.realmeca.com