

GAMME RT-3 SP



CENTRES DE TOURNAGE

REALMECA

RT-3 SP FAGOR



RT-3 SP SIEMENS



RT-3 SP FANUC





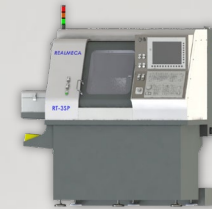
RT-3 SP FAGOR

- Directeur de commande numérique **FAGOR**
- Modèle **8055i Power**
- Ecran 10"
- Manivelle électronique sur pupitre opérateur
- Mémoire CN 1 Mo
- Port USB x1
- Interface Ethernet



RT-3 SP SIEMENS

- Directeur de commande **SIEMENS**
- Modèle **SINUMERIK ONE**
- Ecran couleur LCD 19" tactile FULL HD
- Manivelle électronique sur pupitre opérateur
- Mémoire CN 8 Mo
- Mémoire ext. 6 Go
- Port USB x1
- Interface Ethernet
- Cycle Siemens Tournage, Perçage, Tronçonnage, Ebauche, Taraudage rigide.
- Cycles de gravure, fraisage, contour de poches et chariotage,
- Transformation de surface latérale Transmit
- Aide à la programmation des cycles
- Programmation SHOPTURN
- Simulation 3D pièce finie
- Simulation 2D
- Dessin simultané pendant usinage
- Détection de matière restante
- Langues possibles : Français / Anglais / Allemand / Italien / Espagnol

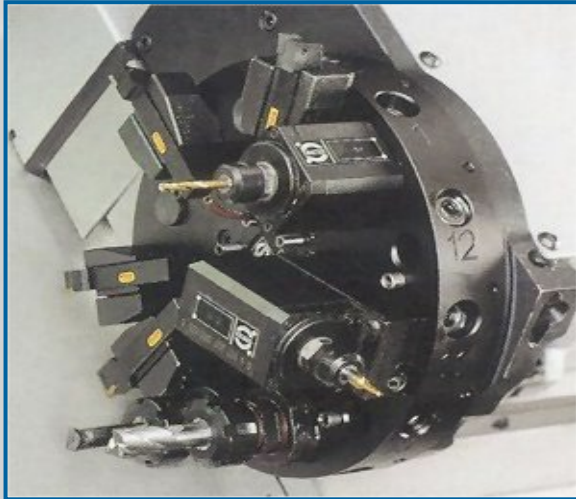


RT-3 SP FANUC

- Directeur de commande **FANUC**
- Modèle **32iB+**
- Ecran couleur LCD 10,4" ou option 15"
- Manivelle électronique sur pupitre opérateur
- Mémoire CN 4 Mo
- Mémoire ext. 1 Go
- Port USB x1
- Interface Ethernet
- Cycle FANUC Tournage, Perçage, Tronçonnage, Ebauche, Taraudage rigide.
- Cycles fraisage, contour de poches et chariotage,
- Transformation de surface latérale
- Aide à la programmation des cycles
- Manual Guide, programmation Manual Guide
- Simulation 3D pièce
- Simulation 2D
- Langues Français/Anglais

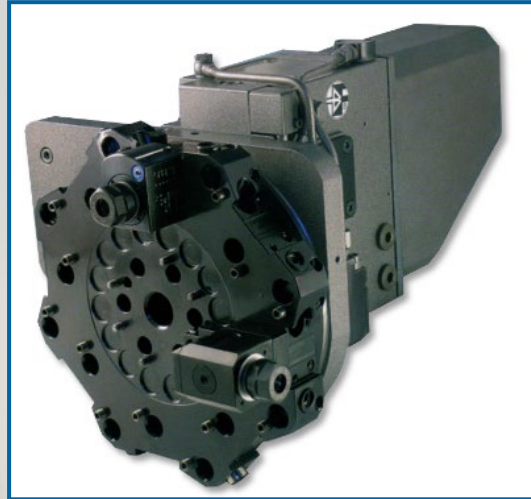


RT-3 SP FAGOR



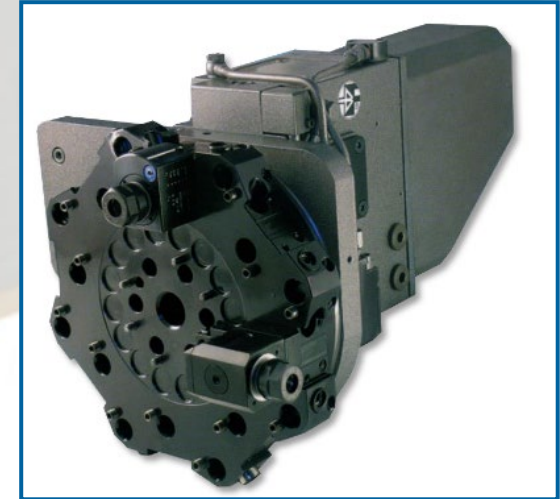
- Tourelle VDI 16 à 12 outils
- 6 outils tournants, 6 000 tr/min, 1kW
- Axe C

RT-3 SP SIEMENS



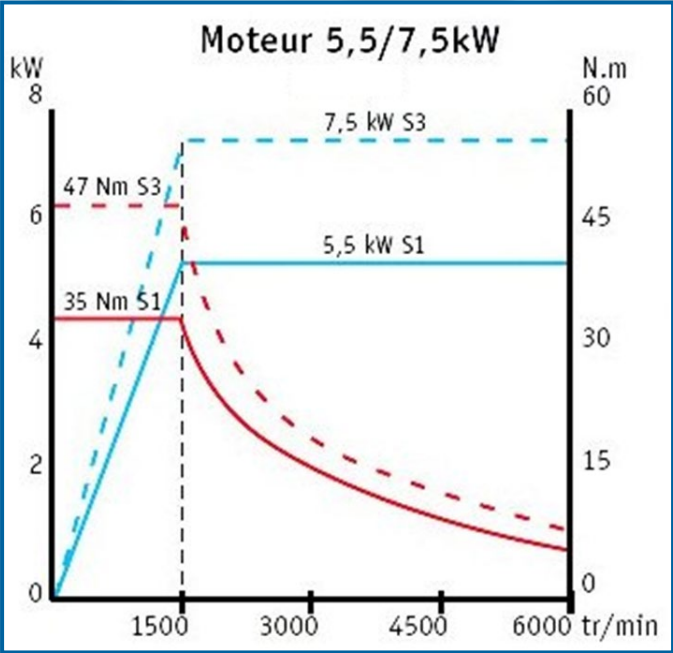
- Tourelle BARUFFALDI TBMA100
- VDI 16 à 16 outils
- 8 outils tournants, 6 000 tr/min, 1,5kW
- Axe C

RT-3 SP FANUC

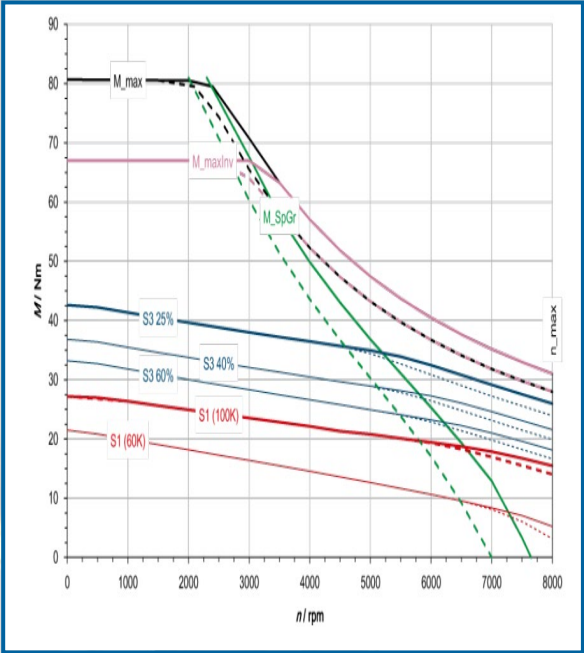


- Tourelle BARUFFALDI TBMA100
- VDI 16 à 16 outils
- 8 outils tournants, 6 000 tr/min, 1,5kW
- Axe C

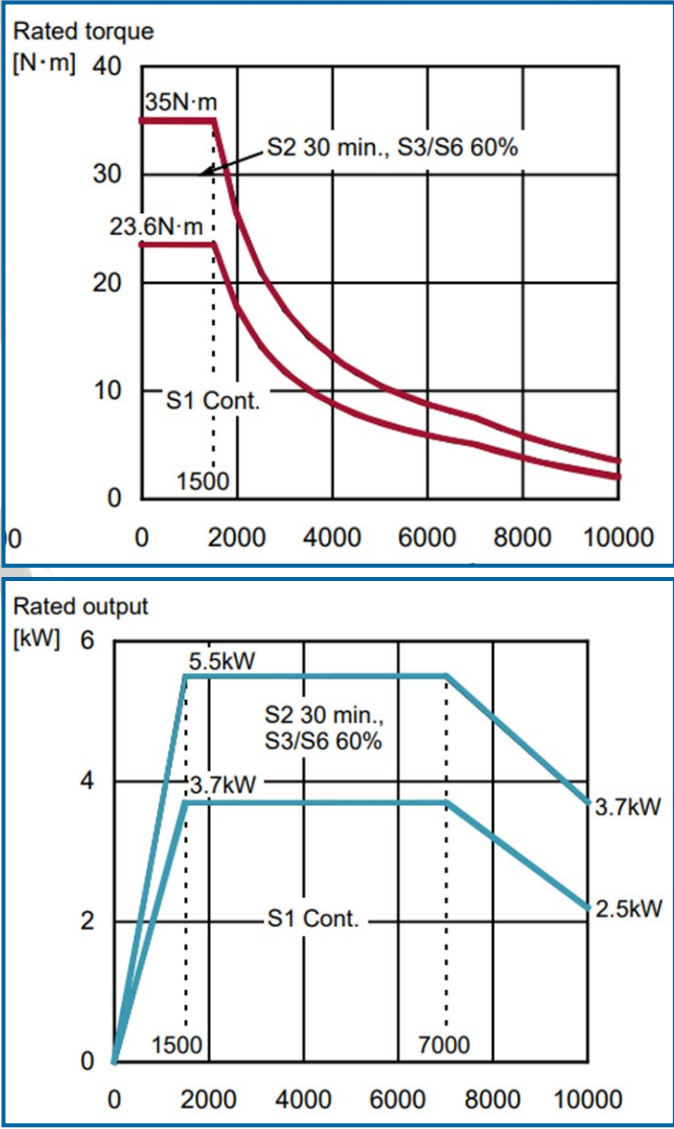
RT-3 SP FAGOR



RT-3 SP SIEMENS



RT-3 SP FANUC

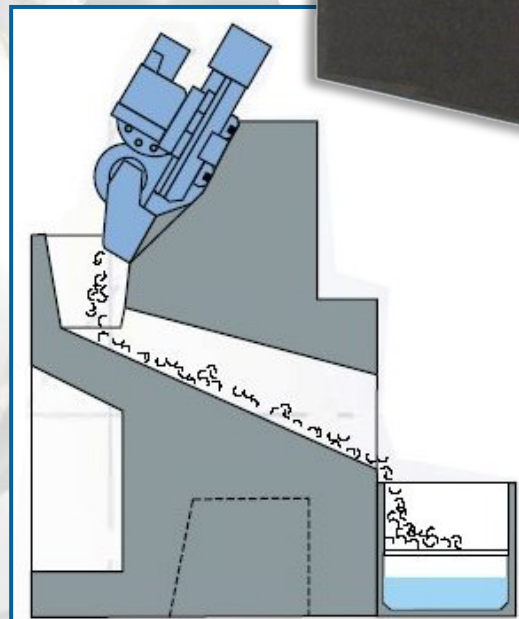
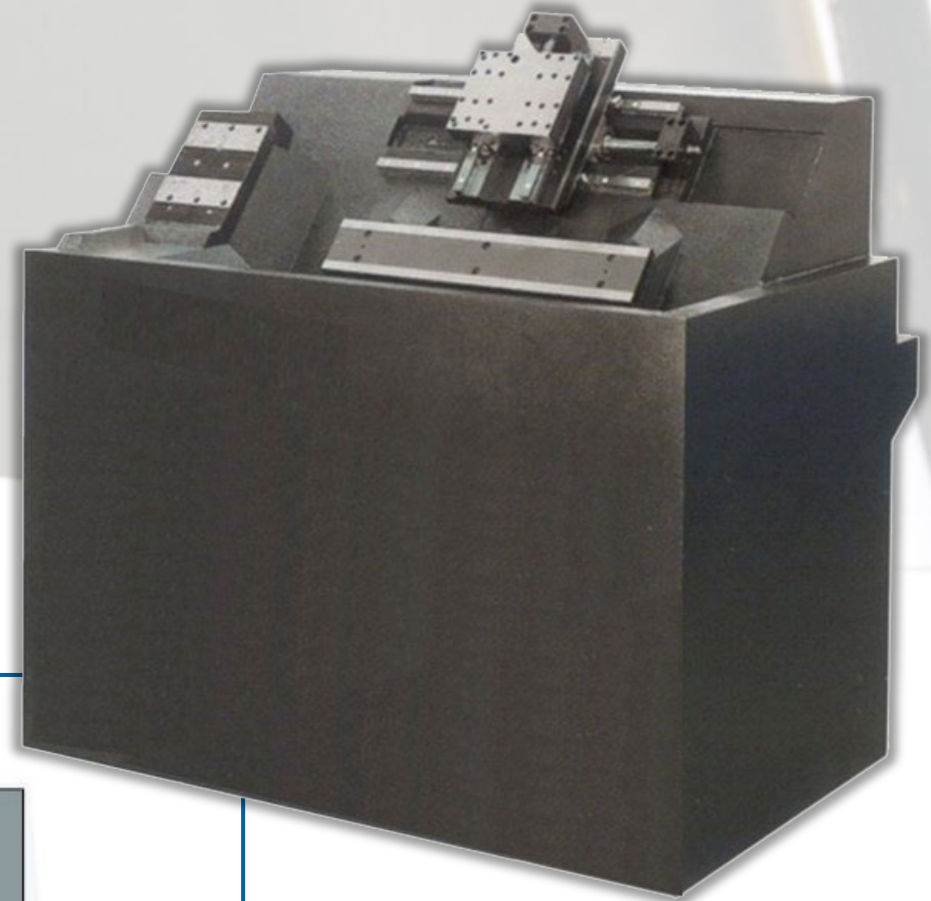


CAPACITÉS	FAGOR	SIEMENS	FANUC
CN	FAGOR 8055i Power	SIEMENS ONE	FANUC 32iB+
COURSES			
Course X	125 mm		
Course Z	325 mm		
Entre pointe	650mm 580 mm avec pointe tournante		
Contre pointe	CM2		
Course C	360 000 x 0,001°		
BROCHE DE TOURNAGE			
Vitesse de broche	6 000 tr/min		
Puissance de broche	5,5/7,5 kW	7,5/9 kW	3,7/5,5 kW
Nez de broche	Ø 90 mm		
Passage de barre	32 mm		
AVANCES			
Avance travail	15 m/min	30 m/min	25 m/min
Avance rapide	15 m/min	30 m/min	25 m/min
Axe C	6000 tr/min		
Résolution	0,1µ / 0,001°		
TOURELLE PORTE OUTIL VDI 16			
Nb de postes	12 postes	16 postes	
Nb de postes outils motorisés	6 postes	8 postes	
DIMENSIONS / MASSE			
Largeur / Profondeur / Hauteur	2000 x 1790 x 1725 mm	1825 x 1600 x 1795 mm	
Poids	2800 kg		

BATI comme un ROC

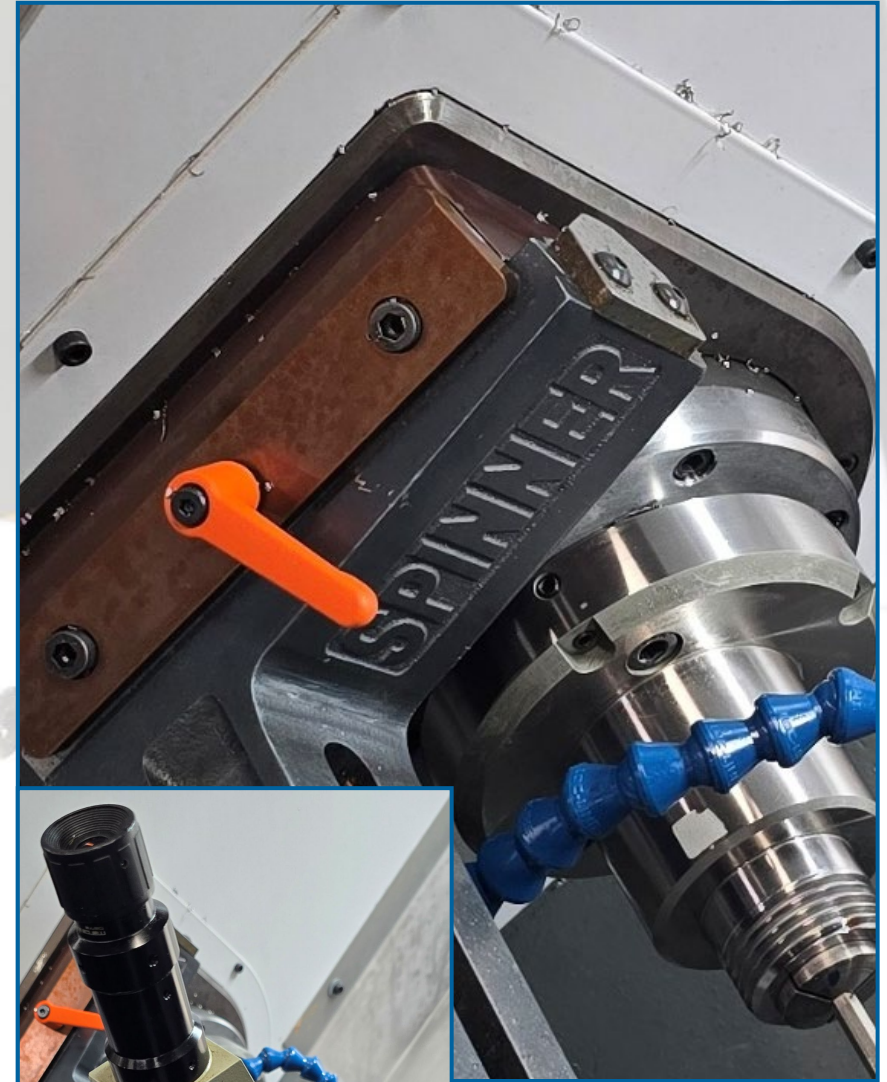
Le RT-3 est un tour de petite capacité et de haute précision conçu pour la **micromécanique** :

- Adapté pour la réalisation de pièce unitaire à la moyenne série ;
- Bâti en matériau composite de haute densité assurant :
 - Absorption des vibrations ;
 - Rigidité structurale ;
 - Stabilité thermique ;
- Vitesse de broche élevée ;
- Conçu pour une évacuation aisée des copeaux ;
- Guidages à aiguilles de haute précision faisant l'objet d'un tri sélectif ;
- Planéité, parallélisme et perpendicularité de $2\mu\text{m}$;
- Chaîne cinématique des transmissions courtes ;
- Traitement des surfaces métalliques par phosphatation.



Banc incliné à 50°

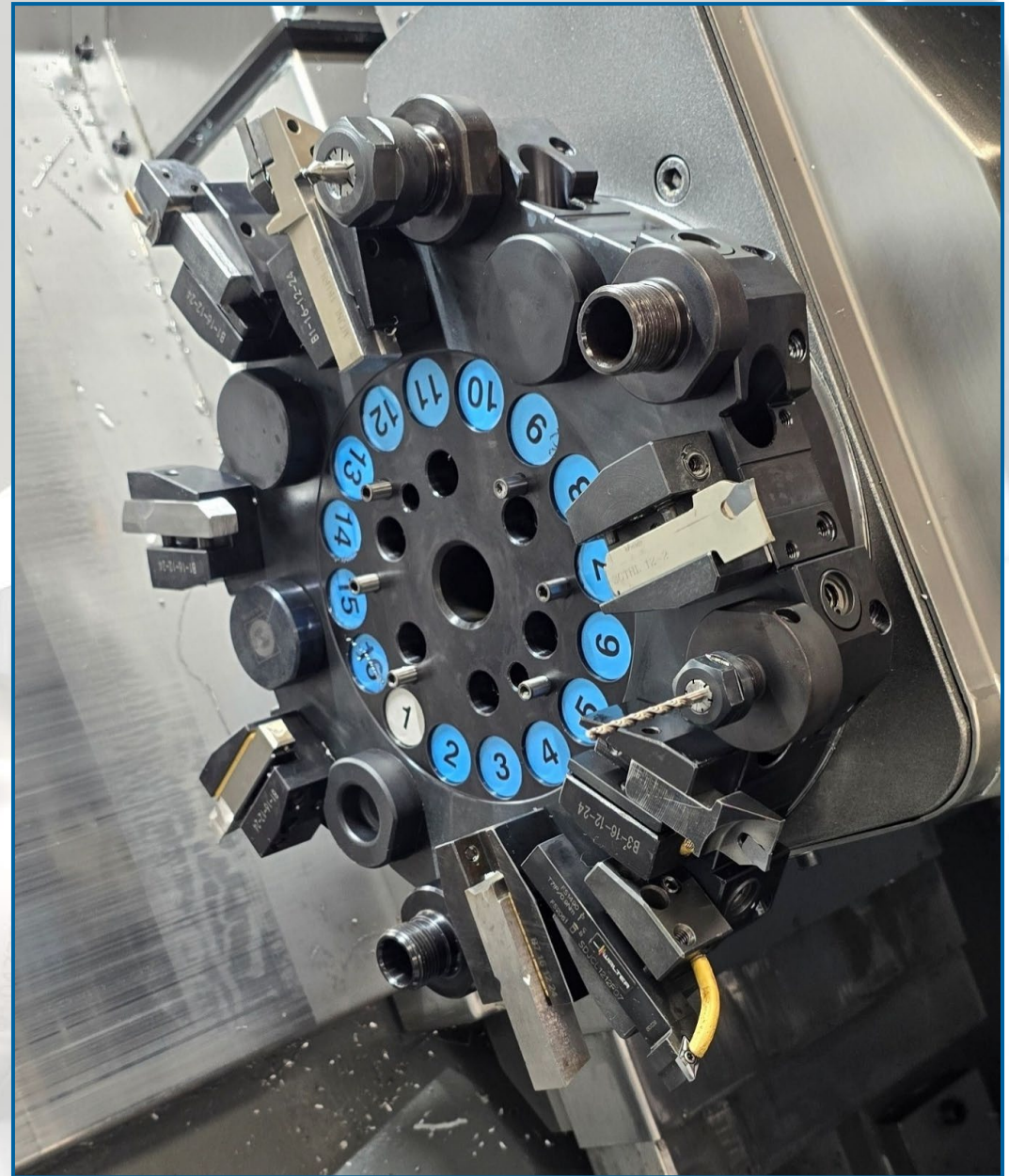
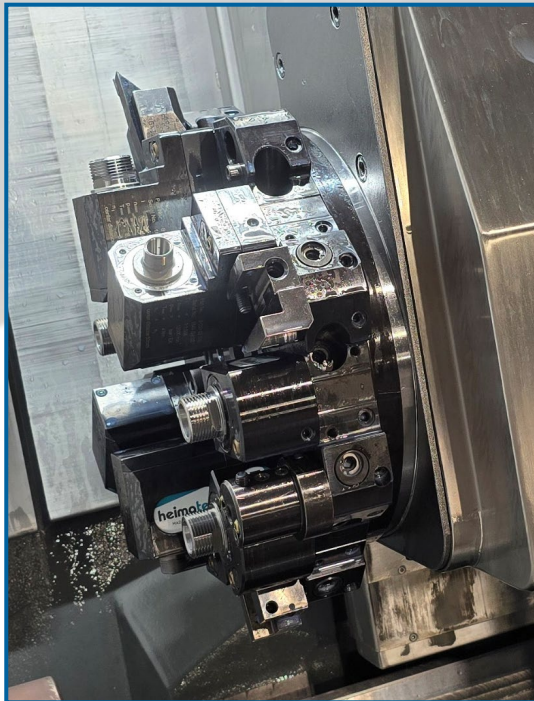
pour une évacuation aisée des copeaux
par l'arrière de la machine

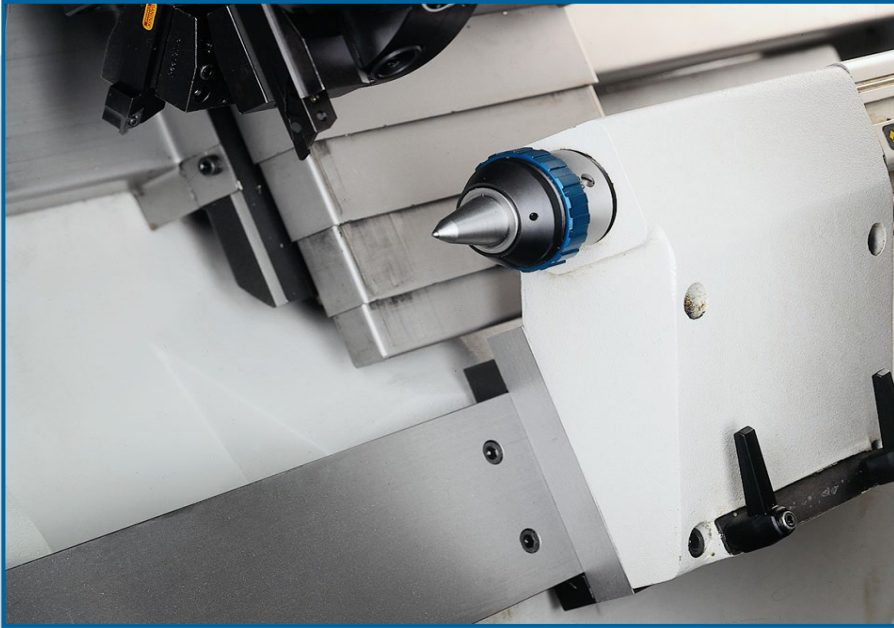


LUNETTE DE PRÉ-RÉGLAGE D'OUTILS SPINNER

DISQUE D'OUTILS :

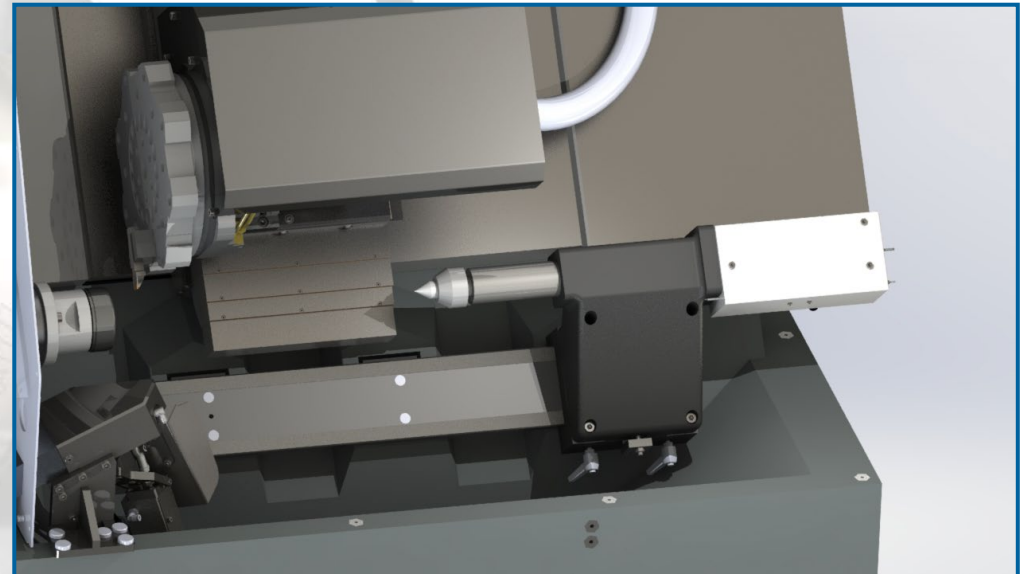
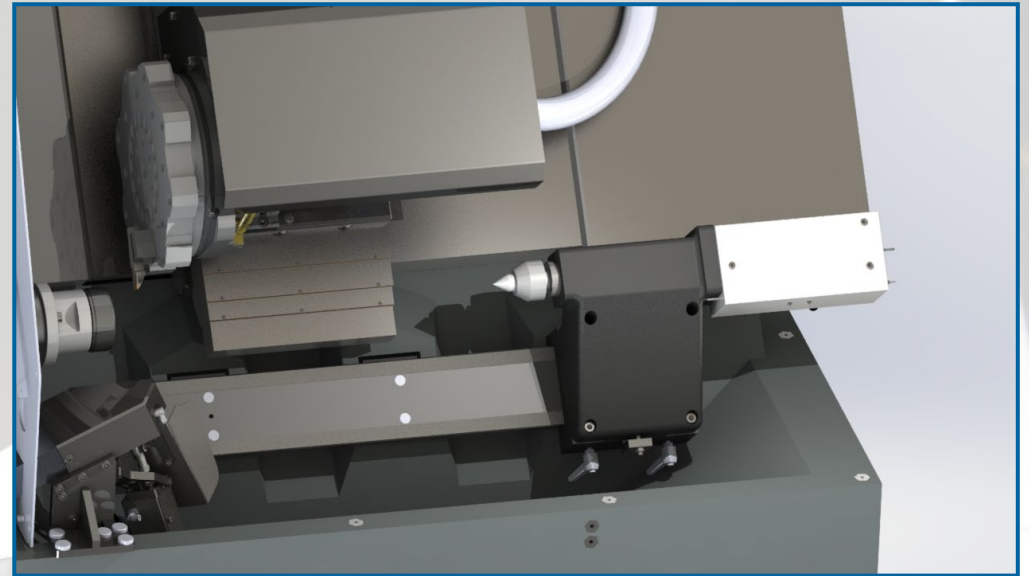
- Tourelle 16 postes VDI 16
- 8 outils motorisés
- Disque d'outils numéroté
- Utilisation des portes outils VDI et TBM

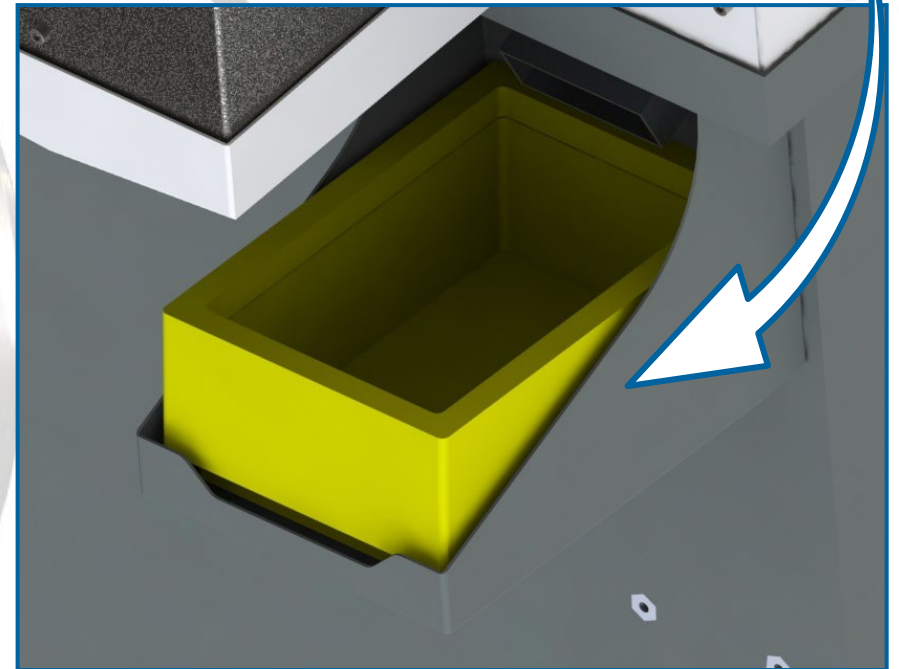
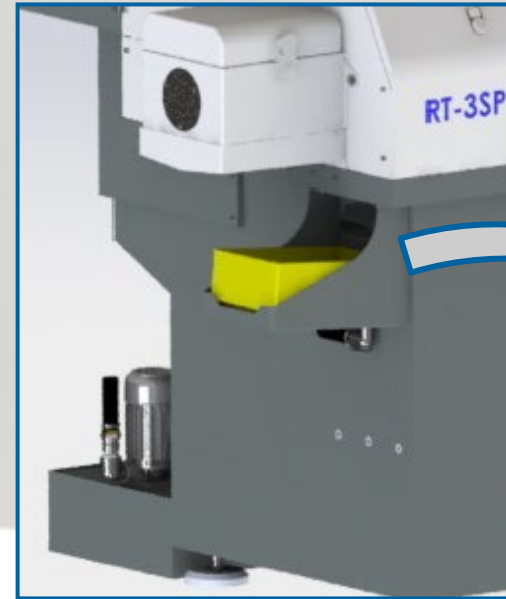
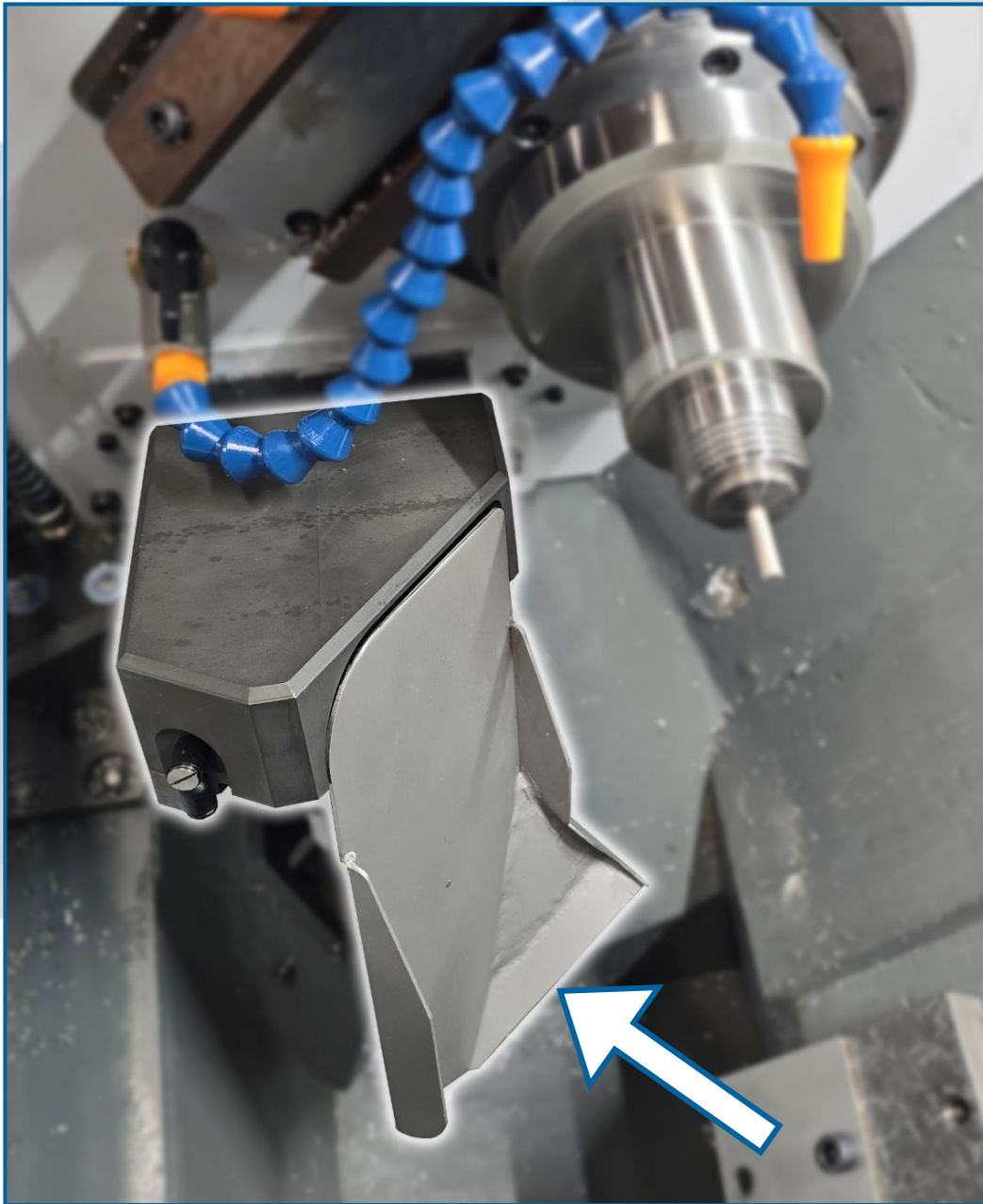


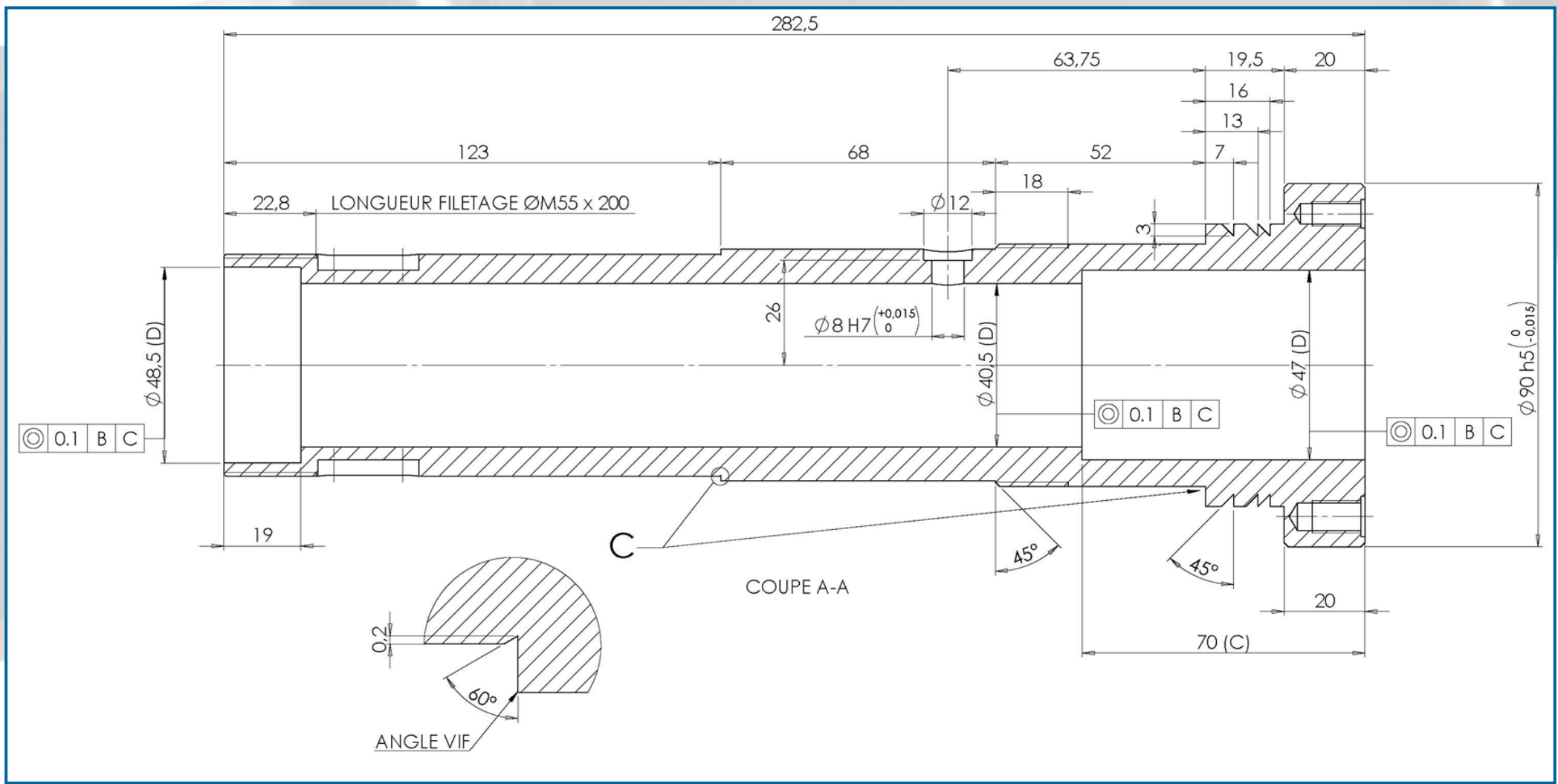


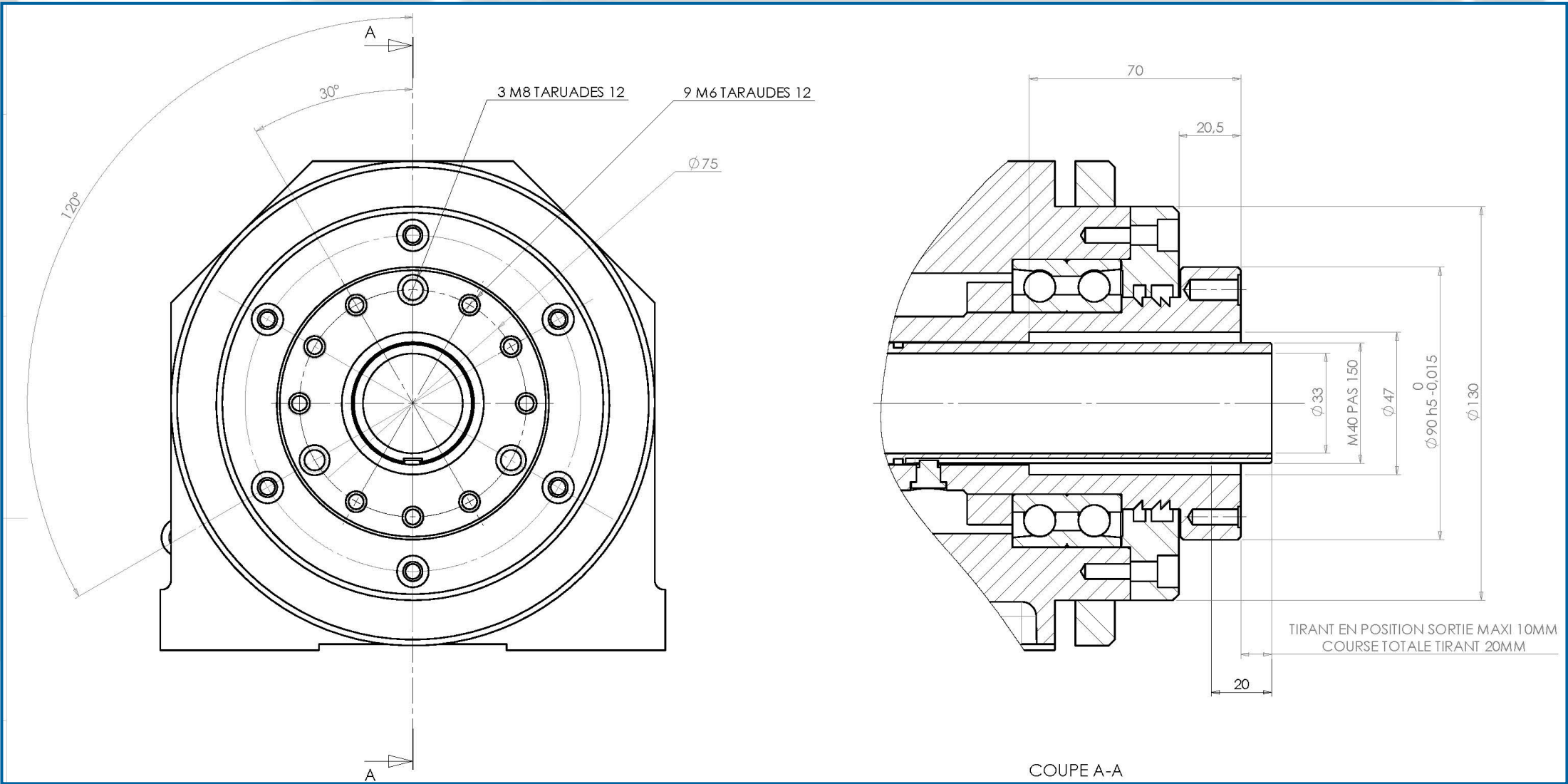
CONTRE-POINTE :

- Positionnement manuel
- Déplacement du fourreau pneumatique











B



C



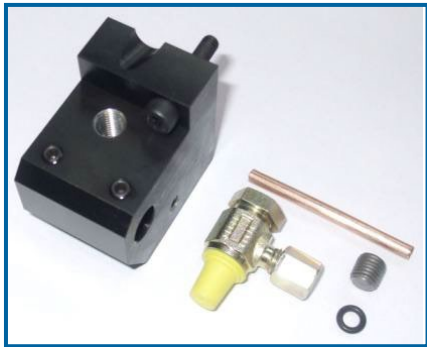
E2



E4



TMB100 / W



TBM100 / D



ESX Tapping head straight

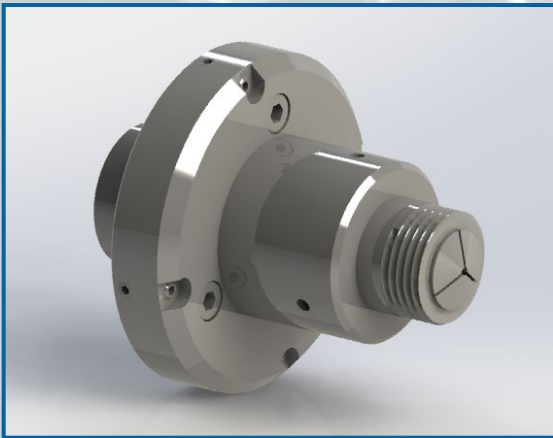


ESX Milling head angled

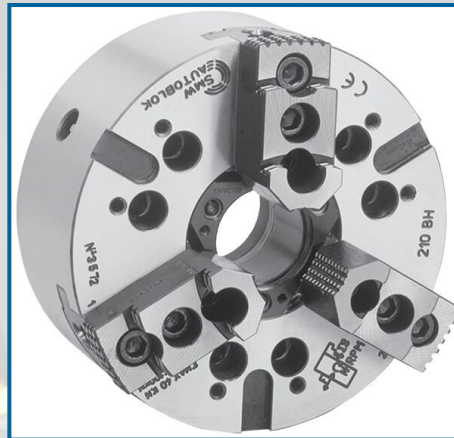


TBM100 Cut-Off

Porte pince tirée type
5C ou **W20-25** ou **B32**



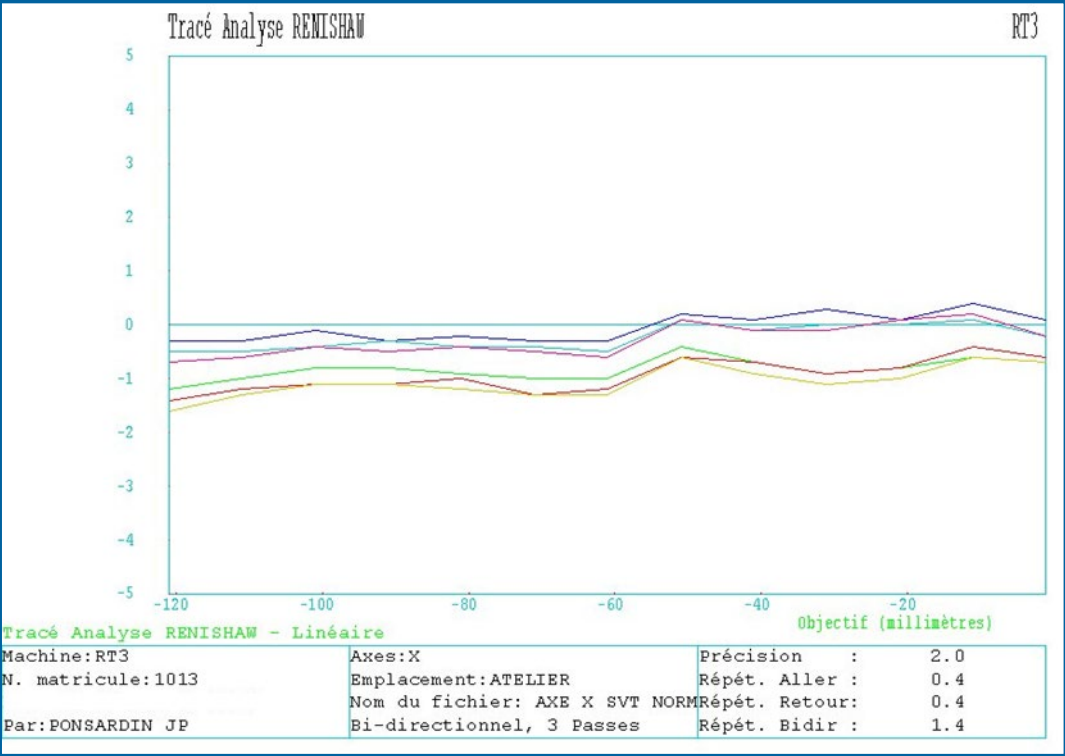
Mandrin 2, 3 ou 4 mors,
Ø130mm



Porte pince poussée
type **F27-28-38**

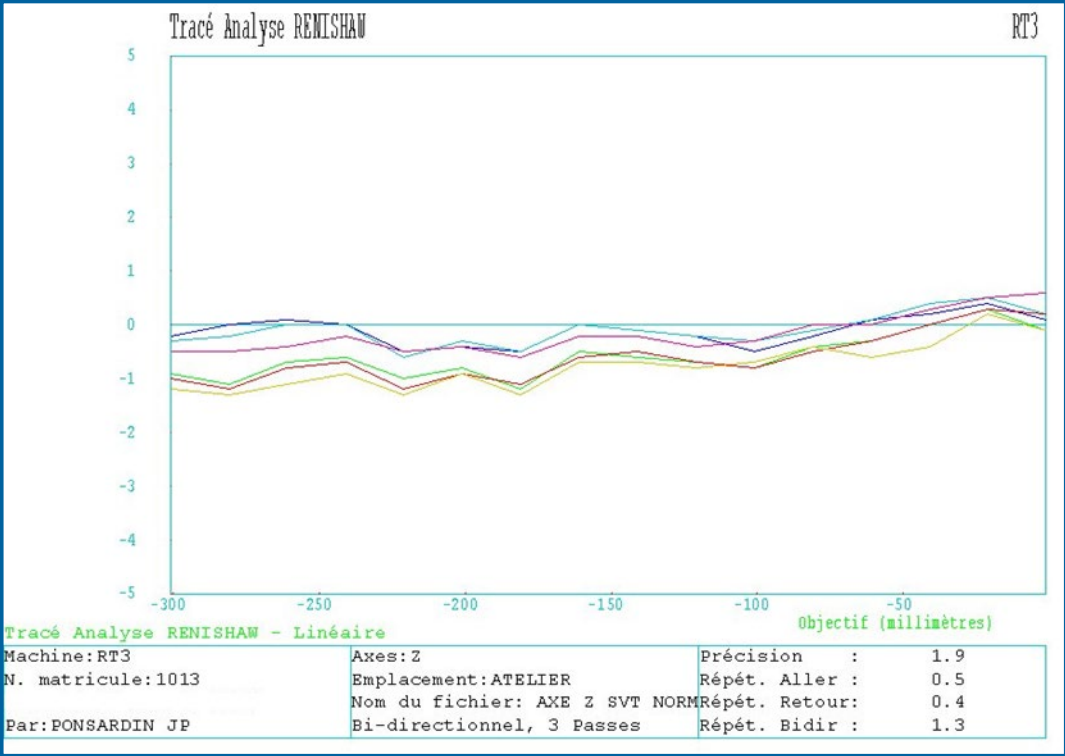


Axe X

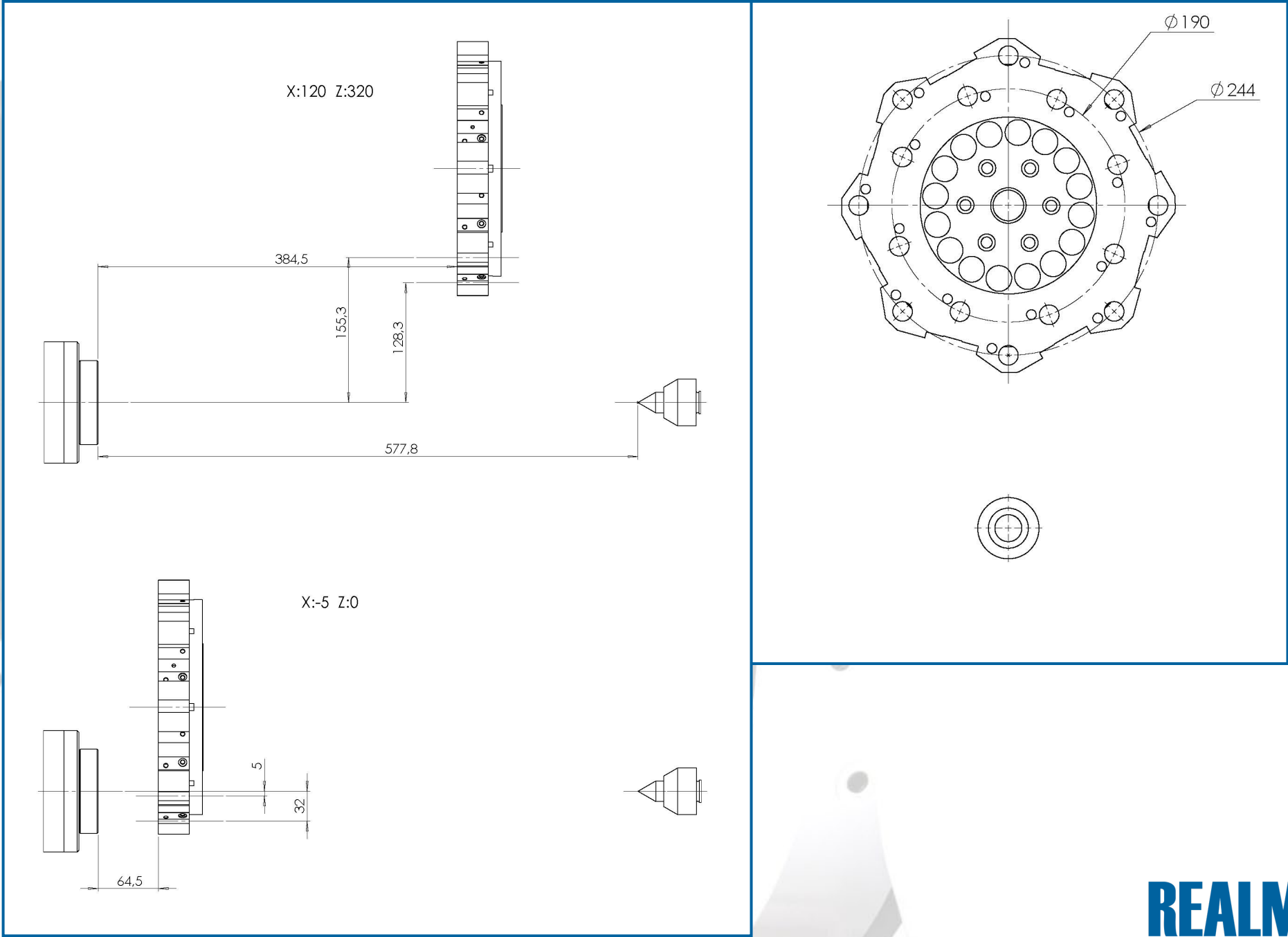


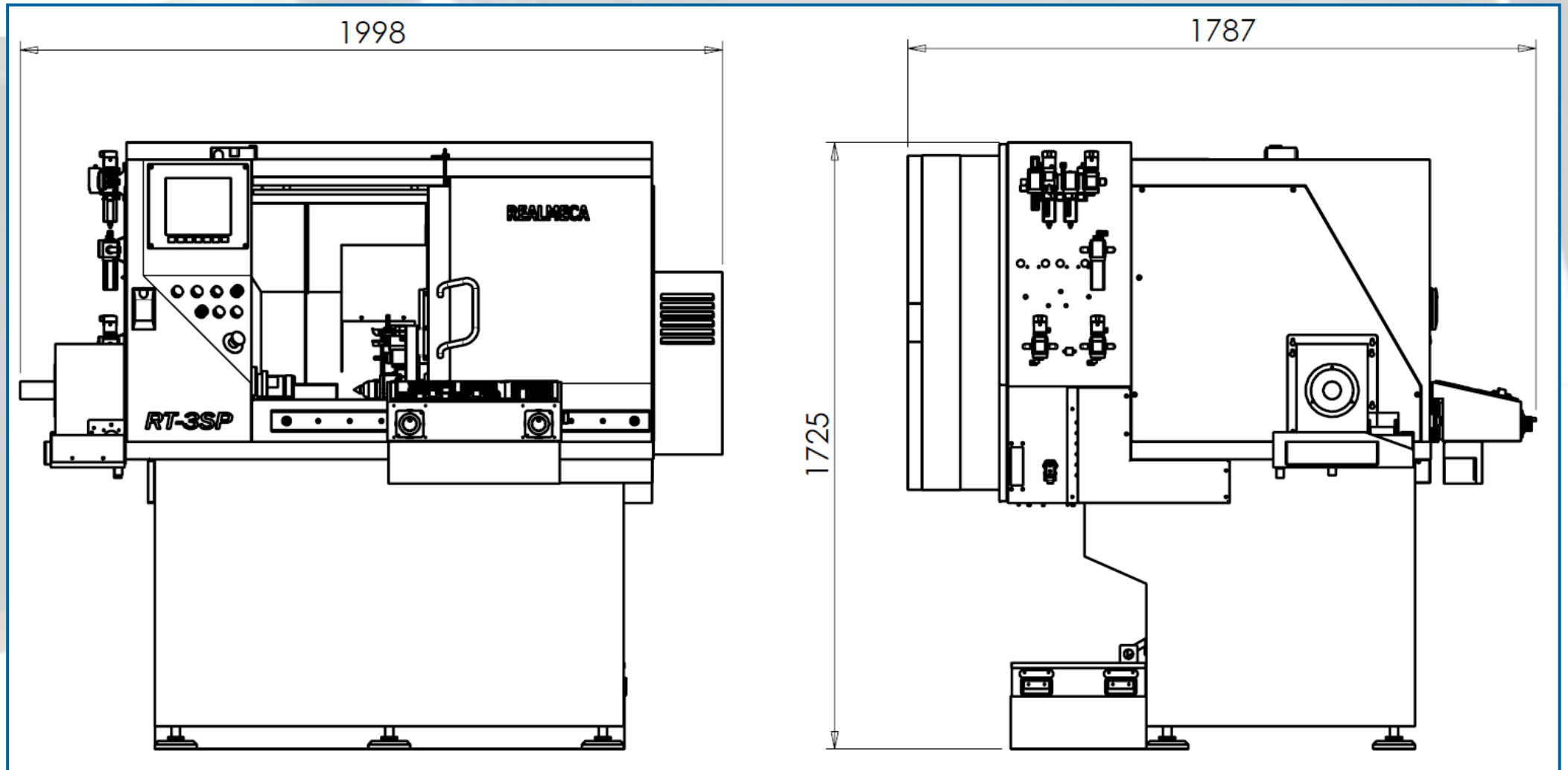
Précision : 2.0
Répétition aller : 0.4
Répétition retour : 0.4
Répétition bidirectionnelle : 1.4

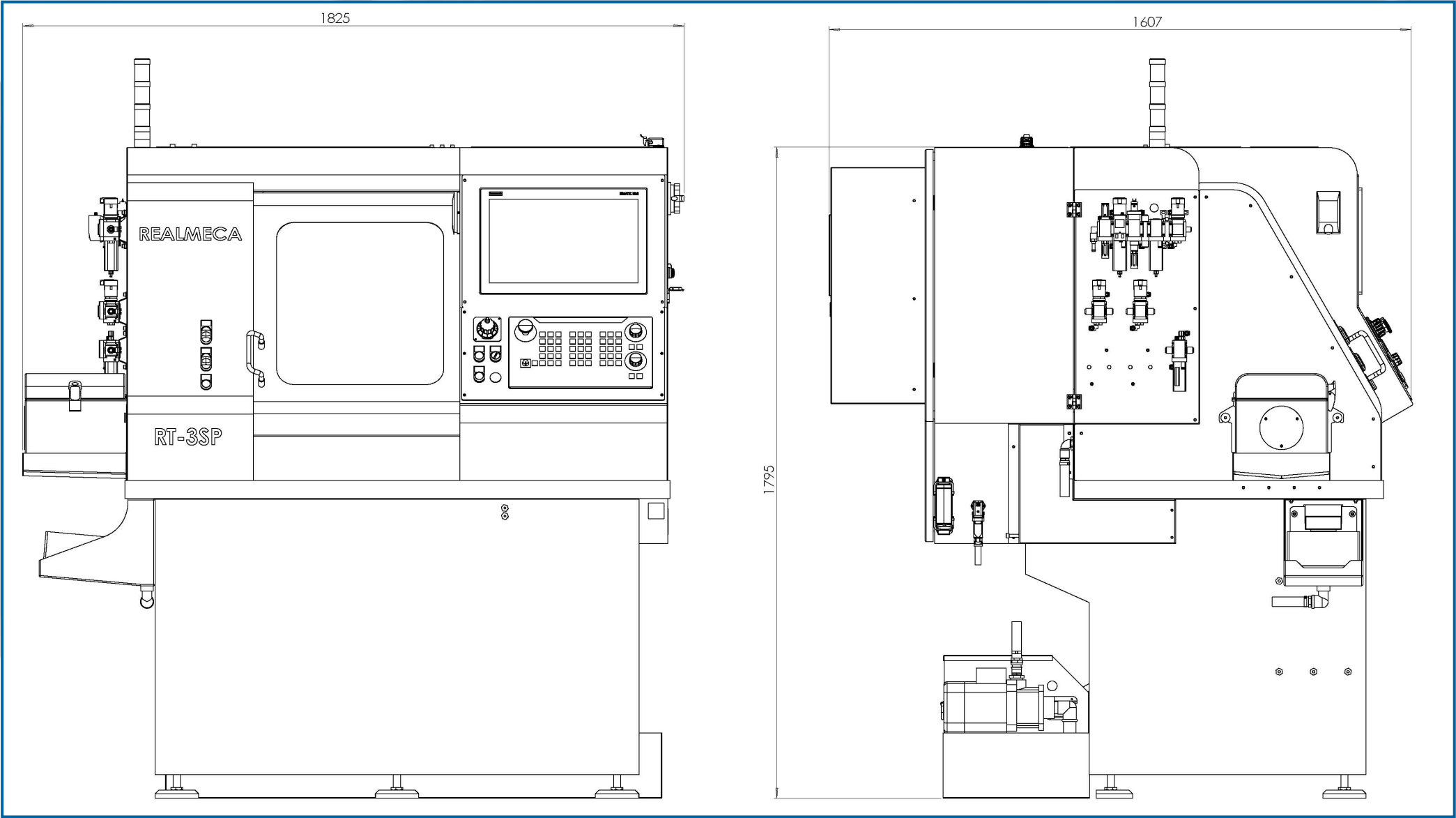
Axe Z



Précision : 1.9
Répétition aller : 0.5
Répétition retour : 0.4
Répétition bidirectionnelle : 1.3







REALMECA

B.P.10 – 1 route d'Aubréville
55120 Clermont-en-Argonne – FRANCE

Tél. : +33 (0)3 29 87 41 75 – Fax : +33 (0)3 29 87 44 46

commercial@realmeca.com

www.realmeca.com

